

CONTO	Val. contabile	% impon.	Valore fiscale
<b>R I C A V I</b>			
807.00002 CORRISPETTIVI NETTI	80.970,00		80.970,00
810.00007 ALTRI RICAVI E PROVENTI VARI	39.303,27		39.303,27
810.01001 ALTRI RICAVI E PROVENTI VARI	26.391,40		26.391,40
<b>Totale R I C A V I</b>	<b>146.664,67</b>		<b>146.664,67</b>

CONTO	Val. contabile	% deduc.	Valore fiscale
<b>C O S T I</b>			
702.00020 MATERIE DI CONSUMO C/ACQUISTI	661,06		661,06
702.00051 MERCI C/ACQUISTI	4.241,90		4.241,90
704.00002 MATERIALE DI PULIZIA	18,72		18,72
704.00004 CANCELLERIA	315,00		315,00
704.00010 ALTRI ACQUISTI	278,17		278,17
709.00002 ACQUA	1.097,72		1.097,72
709.00003 ENERGIA ELETTRICA	1.250,82		1.250,82
709.00009 ASSICURAZ. NON OBBLIGATORIE	284,69		284,69
709.00013 TELEFONIA (80%)	419,26	80,00%	335,40
709.00023 CONSULENZE FISCALI-LIBRI PAGA	6.311,23		6.311,23
709.00041 ALTRI SERVIZI	1.064,99		1.064,99
709.00061 PREST. IN SUBAPP. REV. CHARGE	148,00		148,00
709.01000 CASSA NAZIONALE	252,45		252,45
709.01002 GAS	3.767,31		3.767,31
714.00001 MANUTENZIONE-RIPARAZIONE BENI PROPRI	700,00		
23 MANUTENZIONI			40,60
(2017) 23 MANUTENZIONI			48,28
(2016) 23 MANUTENZIONI			26,61
715.00003 TRASPORTI SU ACQUISTI	5,25		5,25
715.00023 MANUTENZ. PERIODICHE-CONTRATTO	70,00		70,00
715.00036 ALTRE SPESE DOCUMENTATE	759,48		759,48
715.00041 PUBBLICITA' DA RATEIZZARE	0,00		
(2014) 16 SPESE PUBBLICITA' - ART. 108 - 3 ANNI			32,44
720.00001 SALARI-STIPENDI	95.096,67		95.096,67
720.00021 ONERI SOCIALI INPS	25.711,84		25.711,84
720.00031 ONERI SOCIALI INAIL	1.040,65		1.040,65
720.00101 ACCANTONAMENTO PFR	7.991,23		7.991,23
727.00031 AMM.TO ORDINARIO MOBILI	72,35		72,35
727.00037 AMM.TO ORDINARIO BENI INF. 516,46	243,85		243,85
735.00001 IMPOSTA DI BOLLO	2,00		2,00
735.00008 TASSA SUI RIFIUTI	886,98		886,98
735.00009 IVA ACQUISTI INDETR. PRORATA	3.107,98		3.107,98
737.00007 CANCELLERIA-ABB. RIVISTE. GIORN.-LIBRI	246,66		246,66
<b>Totale C O S T I</b>	<b>156.046,26</b>		<b>155.410,33</b>
<b>Utile/perdita d' esercizio</b>	<b>-9.381,59</b>		<b>-8.745,66</b>

<b>RITENUTE SUBITE</b>			
212.00021 ERARIO C/RITENUTE SUBITE	2.627,78		2.627,78

**PARROCCHIA**  
**DEI SANTI NAZARIO E CELSO**  
Piazza G. Anselmo 1 - 16011 ARENZANO  
Tel. fax 010.9127170 - C.F. 80016890107  
[www.parcchiamadierenzano.it](http://www.parcchiamadierenzano.it)



CONTO	Val. contabile	% impon.	Valore fiscale
<b>R I C A V I</b>			
807.00001 CORRISPETTIVI LORDI	27.500,00		27.500,00
807.00002 CORRISPETTIVI NETTI	58.550,00		58.550,00
801.00007ALTRI PROVENTII	68.500,00	0,00%	68.500,00
<b>Totale R I C A V I</b>			<b>154.550,00</b>

CONTO	Val. contabile	% deduc.	Valore fiscale
<b>C O S T I</b>			
702.00020 MATERIE DI CONSUMO C/ACQUISTI	172,43		172,43
702.00051 MERCI C/ACQUISTI	4.805,04		4.805,04
704.00002 MATERIALE DI PULIZIA	161,58		161,58
704.00004 CANCELLERIA	2.759,79		2.759,79
704.00007 INDUMENTI DI LAVORO	139,34		139,34
704.00010 ALTRI ACQUISTI	1.499,33		1.499,33
704.00199 ALTRI ACQUISTI-INDEDUCIBILI	290,50	0,00%	0,00
709.00002 ACQUA	1.028,81		1.028,81
709.00003 ENERGIA ELETTRICA	3.682,18		3.682,18
709.00013 TELEFONIA(80%)	427,64	80,00%	342,11
709.00022 CONSULENZE TECNICHE	7.200,00		7.200,00
709.00023 CONSULENZE FISCALI-LIBRI PAGA	5.401,23		5.401,23
709.00041 ALTRI SERVIZI	3.628,45		3.628,45
709.00199 ALTRI SERVIZI-INDEDUCIBILI	6,68	0,00%	0,00
709.01000 CASSA NAZIONALE	744,05		744,05
709.01002 GAS	1.522,30		1.522,30
714.00001 MANUTENZIONE-RIPARAZIONE BENI PROPRI	0,00		
(2018) 23 MANUTENZIONI			131,88
(2017) 23 MANUTENZIONI			48,28
(2016) 23 MANUTENZIONI			26,61
715.00003 TRASPORTI SU ACQUISTI	2,89		2,89
715.00040 PUBBLICITA'-NO RATEIZZAZIONE	198,00		198,00
717.00002 NOLEGGIO IMPIANTI-MACCHINARI	349,70		349,70
717.00003 ALTRI NOLEGGI	10,00		10,00
720.00001 SALARI-STIPENDI	98.747,16		98.747,16
720.00021 ONERI SOCIALI INPS	26.830,81		26.830,81
735.00001 IMPOSTA DI BOLLO	2,00		2,00
<b>Totale C O S T I</b>	<b>159.609,91</b>		<b>159.433,97</b>
<b>Utile/perdita d' esercizio</b>			<b>-4.883,97</b>

RITEENUTE SUBITE		2.627,78
212.00021 ERARIO C/RITEENUTE SUBITE		2.627,78

**PARROCCHIA**  
**DEI SANTI NAZARIO E CELSO**  
Piazza G. Anselmo 1 - 16011 ARENZANO  
Tel. fax 010.9177470 - C.F. 50016890107  
[www.parrocchiasantarenzano.it](http://www.parrocchiasantarenzano.it)



CONTO	Val. contabile	% impon.	Valore fiscale
<b>R I C A V I</b>			
807.00001 CORRISPETTIVI LORDI	30.500,00		30.500,00
807.00002 CORRISPETTIVI NETTI	58.550,00		58.550,00
801.00007ALTRI PROVENTII	68.500,00	0,00%	68.500,00
<b>Totale R I C A V I</b>			<b>157.550,00</b>

CONTO	Val. contabile	% deduc.	Valore fiscale
<b>C O S T I</b>			
702.00020 MATERIE DI CONSUMO C/ACQUISTI	172,43		172,43
702.00051 MERCI C/ACQUISTI	4.805,04		4.805,04
704.00002 MATERIALE DI PULIZIA	161,58		161,58
704.00004 CANCELLERIA	2.759,79		2.759,79
704.00007 INDUMENTI DI LAVORO	139,34		139,34
704.00010 ALTRI ACQUISTI	1.499,33		1.499,33
704.00199 ALTRI ACQUISTI-INDEDUCIBILI	290,50	0,00%	0,00
709.00002 ACQUA	1.028,81		1.028,81
709.00003 ENERGIA ELETTRICA	3.682,18		3.682,18
709.00013 TELEFONIA(80%)	427,64	80,00%	342,11
709.00022 CONSULENZE TECNICHE	7.200,00		7.200,00
709.00023 CONSULENZE FISCALI-LIBRI PAGA	5.401,23		5.401,23
709.00041 ALTRI SERVIZI	3.628,45		3.628,45
709.00199 ALTRI SERVIZI-INDEDUCIBILI	6,68	0,00%	0,00
709.01000 CASSA NAZIONALE	744,05		744,05
709.01002 GAS	1.522,30		1.522,30
714.00001 MANUTENZIONE-RIPARAZIONE BENI PROPRI	0,00		
(2018) 23 MANUTENZIONI			131,88
(2017) 23 MANUTENZIONI			48,28
(2016) 23 MANUTENZIONI			26,61
715.00003 TRASPORTI SU ACQUISTI	2,89		2,89
715.00040 PUBBLICITA'-NO RATEIZZAZIONE	198,00		198,00
717.00002 NOLEGGIO IMPIANTI-MACCHINARI	349,70		349,70
717.00003 ALTRI NOLEGGI	10,00		10,00
720.00001 SALARI-STIPENDI	98.747,16		98.747,16
720.00021 ONERI SOCIALI INPS	26.830,81		26.830,81
735.00001 IMPOSTA DI BOLLO	2,00		2,00
<b>Totale C O S T I</b>	<b>159.609,91</b>		<b>159.433,97</b>
<b>Utile/perdita d' esercizio</b>			<b>-1.883,97</b>

RITENUTE SUBITE		2.627,78
212.00021 ERARIO C/RITENUTE SUBITE	1	2.627,78

**PARROCCHIA**  
**DEI SANTI NAZARIO E CELSO**  
Piazza G. Anselmo 1 - 16011 ARENZANO  
Tel. fax 010.9127470 - C.F. 80016890107  
[www.parrochiaarenzano.it](http://www.parrochiaarenzano.it)

